

## EPS40TDE-KU/LS

N° Artículo: 981114013



### **Grupo electrógeno :**

	<u>3~ 400V</u>	<u>1~ 230V</u>
Potencia standby (kVA):	40	13
Potencia standby (kW):	32	13
Potencia cont. (kVA):	36	13
Potencia cont. (kW):	29	13
Amperaje (continuo):	41	56
Dimensiones en cm (l x an x al):	209 x 104 x 125	
Peso seco (kg):	1050	

### **Motor:**

#### **Marca / Tipo:**

**KUBOTA V3300-T**

Potencia:	35.3 kW (1500 rpm), diesel, 4 cilindros, refrigerado por agua, turbo
Cilindrada:	3318 cm <sup>3</sup>
Consumo (a plena carga):	10 litros/hora
Depósito:	130 litros
Autonomía (a plena carga):	13 horas
Arranque:	eléctrico (12V)
Nivel sonoro a 75% de carga a 7m:	65 dB(A)/7m = <b>Lwa 90</b>
Equipado de:	protección de presión de aceite y protección temperatura de agua de enfriamiento

### **Alternador:**

#### **Marca / Tipo:**

**Leroy Somer LSA 43.2S15, 40kVA**

Tensión nominal:	3~ 400V + 1~ 230V
Frecuencia:	50 Hz (1500 rpm)

**Su distribuidor EUROPOWER**

**Argumentos:**

- Grupo electrógeno super-insonorizado con motor diesel turbo KUBOTA V3300-T, 4 cilindros, refrigerado por agua
- Alternador Leroy Somer sin escobillas LSA43.2S15 con AVR (exactitud de voltaje +/- 1% , con AREP)
- Caja con 4 puertas con cerraduras, tapón de llenado de combustible externo con cerradura, ojo de suspension central
- Chasis con agujeros integrados para carretilla elevadora, 8 orificios de fijación, 4 orificios de agarre, tapón de vaciado externo de combustible / aceite / agua de enfriamiento
- 4 amortiguadores irrompibles
- Depósito de doble pared de 130 litros con tapón de vaciado de combustible
- Bomba de combustible 12V y separador de agua
- El chásis también es un bandejo de goteo para el agua de enfriamiento, el aceite y el combustible
- Panel de mando con:
  - Modulo de control del motor con llave de arranque
  - Alarma y parada del grupo en caso de baja presión de aceite y alta temperatura del agua de enfriamiento por medio de un electroimán de paro
  - Alarma para baja nivel de combustible y voltaje de batería
  - voltímetro + conmutador, medidor de frecuencias y 3 amperímetros
  - contahoras y medidor del nivel de combustible
  - panel de mando iluminado
  - enchufes (2 x schuko 230V, 1 x 16A & 1 x 32A 230V 3 polos CEE, 1 x 32A & 1 x 63A 400V 5 polos CEE)
  - salidas para conexión directa de potencia
  - protección de aislamiento "IB Protector" (combinado con protección contra sobretensión, baja tensión y alta frecuencia, con código para el usuario)
  - protecciones termo-magnéticas
  - parada de emergencia
  - puerta con cerradura y ventana
- Mantenimiento: filtro de combustible, filtro de aceite, elemento de filtro de aire, tapón de llenado de aceite, separador de agua, vaciado de aceite/combustible/agua de enfriamiento al mismo lado
- Batería 12V 100Ah
- Se puede apilar 2 grupos electrógenos

**Opciones:**

- Protección de los trabajadores + piqueta para toma de tierra (en vez de protección de aislamiento)
- Mando a distancia
- Sistema arranque/stop automático en caso de falta de la red
- Grifos de tres direcciones para conexión a depósito de combustible externo
- 60 Hz version
- .....